

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

«ПромТехСтандарт»

Зарегистрирована в Едином реестре систем добровольной сертификации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации (Росстандарт РФ)

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «EAЭС»
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «EAЭС»**

142714, Московская область, Ленинский район, деревня Андреевское, территория «Индустриальный парк Андреевское», 107023, г. Москва, Электровзводская улица, д. 21.

тел. + 7 (495) 201-92-93, E-mail: info@eaes-os.ru.

Аттестат № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ43



УТВЕРЖДАЮ

РУКОВОДИТЕЛЬ ИЛ «EAЭС»

Смирнов А.О.

М.П.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 03-2026-2023 от 03.03.2023 года

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «EAЭС»
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью «ДЕКА ПОЛИМЕР» Адрес: Российская Федерация, Республика Татарстан, 420095, г. Казань, ул. Восстания, д.102а, офис 302 ОГРН: 1191690057525, телефон: 8 800 550 57 95, адрес электронной почты: info@dk-polymer.com
Наименование продукции:	Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью «ДЕКА ПОЛИМЕР» Адрес: Российская Федерация, Республика Татарстан, 420095, г. Казань, ул. Восстания, д.102а, офис 302 ОГРН: 1191690057525, телефон: 8 800 550 57 95, адрес электронной почты: info@dk-polymer.com
Технический регламент нормативные документы, устанавливающие требования к продукции	ГОСТ 30673-2013
Испытано согласно требованиям:	ГОСТ 30673-2013

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

Определяемый показатель	Методы испытаний	ПДК и Нормы	Результаты испытаний
Предельные отклонения номинальных размеров высоты, ширины, а также функциональных размеров пазов для уплотняющих прокладок штапиков, запирающих приборов и других размеров главных профилей:	ГОСТ 30673-2013	Ширина (глубина) +/- 0,3, высота +/- 0,5 Функциональные размеры пазов +/- 0,3 другие размеры +/- 5	Соответствует: ширина +0,12 - 0,6 Высота +0,17 - 0,17
Предельные отклонения от формы профилей	ГОСТ 30673-2013	Предельные отклонения профилей: - поперечному сечению, - перпендикулярность внешних стенок рамы	Соответствует: 0,12 0,14 0,17
Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м2	ГОСТ 30673-2013	40-75	55,6
Прочность при растяжении МПа	ГОСТ 30673-2013	не менее 37	39,3
Дефекты внешнего вида: вздутия, трещины, раковины, цветные пятна	ГОСТ 30673-2013	Цвет изделия должен быть однотонным, без цветных пятен и включений. Дефекты поверхности и разнотонность цвета не допускаются.	Соответствует
Толщина стенок, мм лицевая не лицевая	ГОСТ 30673-2013	Лицевая не менее 3мм, (присутствуют допуски) не лицевая не менее 2,5мм, (присутствуют допуски)	соответствует
Класс профиля	ГОСТ 30673-2013		Класс - А
Термостойкость при 150 С в течении 30 минут	ГОСТ 30673-2013	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений.	Соответствует
Модуль упругости при растяжении, МПа	ГОСТ 30673-2013	не менее 2200	2280
Температура размягчения по Вика, С	ГОСТ 30673-2013	не менее 75	82-90
Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %	ГОСТ 30673-2013	не более: - для главных профилей и штапиков, расположенных в изделии с внешней стороны 2.0	1,6
Стойкость к удару при отрицательной температуре -10 С	ГОСТ 30673-2013	Разрушение не более одного образца из десяти	Разрушений не обнаружено
Прочность угловых сварных соединений, Н	ГОСТ 30673-2013	не менее 2600	3427
Стойкость к УФ облучению: - изменение внешнего вида; - изменение цвета; - изменение ударной вязкости.	ГОСТ 30673-2013	не более 30%	28%
Приведенное сопротивление теплопередаче, м2 С/Вт	ГОСТ 30673-2013	ГОСТ 30673-2013	0,67

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Проверенные образцы изделий соответствуют ГОСТ 30673-2013 в части проверенных показателей.

Исполнитель



Куликов А.В.